



## *Wir über uns*

Das Unternehmen wurde 1997 von Sven Kusch, Heinz Kusch und Uwe Schubert gegründet und ist seitdem stetig gewachsen. Seit 2008 gehören alle Firmenanteile Sven Kusch.

Das Team besteht aus Ingenieuren, Technikern, Kaufleuten, Schweißern, Schlossern, Mauern und Monteuren. Wir planen, fertigen und montieren Abgasanlagen, Schornsteine, Schallschutzeinhausungen, Stahlkonstruktionen, Solaranlagen und Lüftungsanlagen.

Mit unserem Know-How, unserer Erfahrung und unserer Qualität konnten wir uns sowohl national als auch international beweisen.

Durch unsere Vielseitigkeit bieten wir für viele das Gesamtpaket und können flexibel die beste Lösung für Sie finden.



Geschäftsführer

Dipl. Ing. Energie und  
Verfahrenstechnik

Schweißfachingenieur



Prokuristin

Kauffrau

Ausbilderin AEVO

We love to work for you

## *International*



Ghana



Österreich



Saudi Arabien



Turkmenistan



Schweden

Und weitere...

Die ASETEC war in den letzten Jahren international stets aktiv. Durch unsere mehrsprachigen Mitarbeiter sind Sprachbarrieren kein Thema für uns. Auch die unterschiedlichen Richtlinien in den jeweiligen Ländern hindern uns nicht Projekte im Ausland anzunehmen. Darunter gab es technisch anspruchsvolle Projekte wie zum Beispiel in Stockholm. Dort bauten wir 10 große Stahlschornsteine für eines der größten Krankenhäuser Europas.

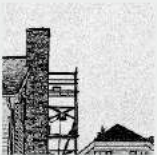
## Unsere Leistungen



Stahlschornsteine



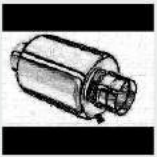
Elementschornsteine



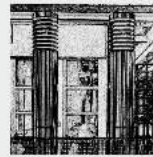
Fertigteilschornsteine



Stahlbau



Schallschutz



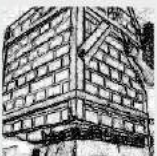
Lüftungstechnik



Solaranlagen



geschweißte  
Abgasanlagen



Schornsteinköpfe



Schornsteinabriss



SCC-  
Zertifizierung



Industrieklettertechnik

## Stahlschornsteine

Wir montieren individuell gefertigte Stahlschornsteine abgestimmt auf den jeweiligen Einsatzzweck. Sie können frei stehen ohne Anbindung an ein Gebäude auf einem speziell für diese Lasten ausgelegtem Fundament. Stahlschornsteine bestehen im allgemeinen aus einem statisch tragenden Außenrohr aus Stahl S 235 und einem oder mehreren abgasführenden Innenrohren aus Edelstahl in geschweißter Ausführung. Das Außenrohr kann farblich nach Ihren Wünschen gestaltet werden. Den Abmessungen sind nur fertigungstechnische und transporttechnische Grenzen gesetzt. Varianten eines statisch tragenden abgasführenden Rohres mit Außenisolierung und Verkleidung sind möglich. Wir passen die Werkstoffe auf den Verbrennungsprozeß an. Ob nun BHKW, Netzersatzanlage, Heizkessel, Holzverbrennung oder nur Abluft, wir haben für jede angeschlossene Verbrennung eine speziell abgestimmte Lösung.



We love to work for you



Zu einem Stahlschornstein gehören viele verschiedene Komponenten. Wir planen und montieren alles vom Ankerkorb bis zum Mündungsabschluss (s.Bild links). Dabei spielen viele Faktoren eine Rolle, Größe der angeschlossenen Wärmeerzeuger, Höhe des Stahlschornsteines u.v.m.

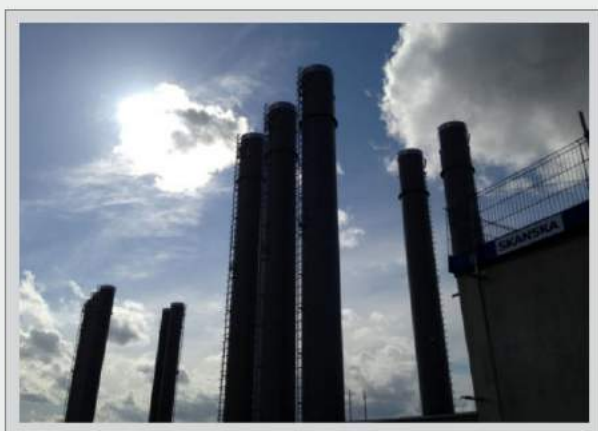
Durch unsere langjährige Erfahrung und Praxis haben wir für alle technischen Anwendungen eine Lösung.



Hier ein Beispiel für einen typischen Ankerkorb. Der Ankerkorb bildet das Fundament des Schornsteines und ist damit vor allem für die Stabilität und Sicherheit wichtig.

We love to work for you

## *Stockholm, Schweden*



## *Golm*



We love to work for you

## Scharnhorststraße, Berlin



## Golm

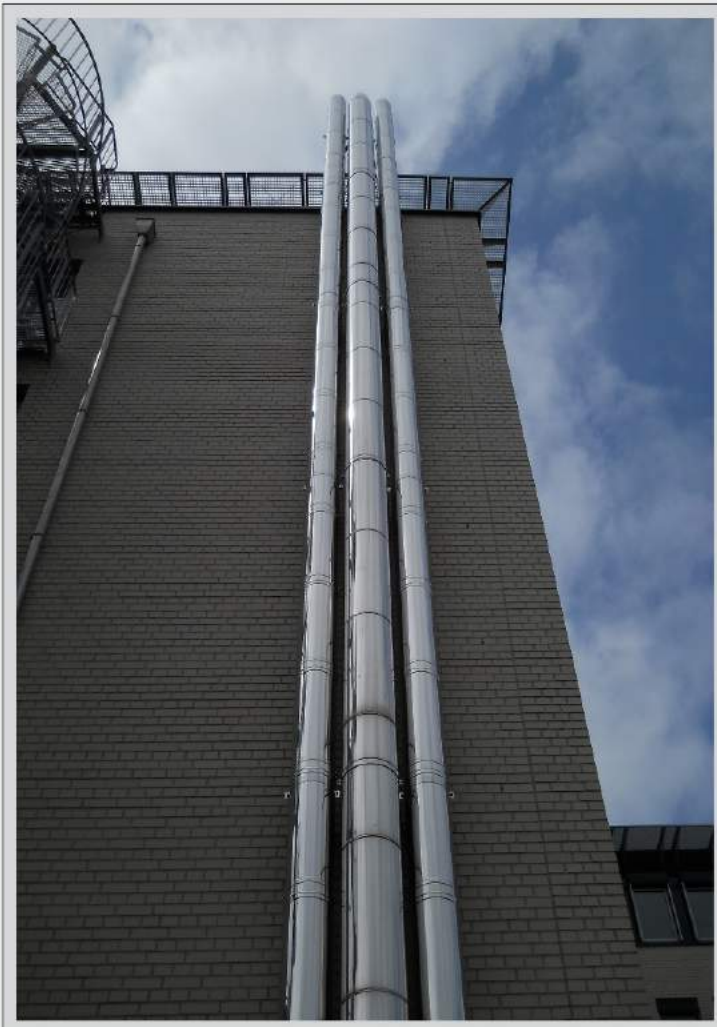




## *Elementschornsteine*

Durch Elementschornsteine lassen sich die meisten Probleme technisch einfach lösen. Durch die Flexibilität der Produktpalette finden wir auch in komplizierten Situationen die perfekte Lösung. Mit bis zu 5000Pa (gesetzlicher Höchstwert) und bis zu 600°C sind Elementschornsteine vielseitig einsetzbar, ob BHKWs, Netzersatzanlagen, Heizkessel, Holzverbrennung oder nur Abluft. Sie bestehen aus hochwertigem Edelstahl und können damit im Innenbereich als auch im Außenbereich eingesetzt werden. Durch eine Vielzahl unterschiedlicher Methoden der Produktion und des Materials kann man immer individuell die kostengünstigste und technisch beste Lösung finden. Elementschornsteine können doppelwandig mit Isolierung oder einwandig sein und auch bei hohen Temperaturen eingesetzt werden.

Die Elementschornsteine sind damit ein elementarer Bestandteil unseres Alltages. Durch 20 Jahre Erfahrung und eine enge Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten, haben wir das nötige Know-How ihnen die besten Produkte anzubieten.



We love to work for you

Einwandige Systeme

Doppelwandige Systeme



Einwandig  
 (Edelstahl & Kunststoff)

Doppelwandig  
 (Edelstahl & Keramik)

N1	N1 P1	N1 P1	N1 P1	N1	N1 P1 H1	N1	N1 P1 H1	N1 P1 H1
EW-FU	EW-AL-B	EW-AL-BI	EW-LINE FLEX	EW-LAS	EW-KL	EW-VH	EW-PPS	EW-PP-FLEX

N1	N1 P1	N1 P1 H1	N1	N1	N1	N1 P1
DW-FU	DW-AL	DW-KL	DW-VISION	DW-MAMMUT	DW-ECO	DW-ECO-AL

Isolierung: 25 mm, 32.5 mm, 50 mm oder 60 mm

Das obige Bild zeigt eine Übersicht aller Varianten für Elementschornsteine. Dabei wird vor allem unter einwandig und doppelwandig, sowie den Druck und Temperaturstufen unterschieden. Je nach Anwendung ergibt sich so das richtige System.

We love to work for you

Heizung Öl / Gas /  
Festbrennstoffe



Brennwert



Schornsteinsanierung



BHKW



Biomasse



Generatoren /  
Notstromaggregate



Dekorative Gaskamine



Kaminofen /  
Kachelofen



Übersicht der verschiedenen Anwendungen für Elementschornsteine

Tel: 03322/ 43377-00  
Mail: info@asetec.de



We love to work for you

## *Spandau Arcaden*



## *Wien, Österreich*



We love to work for you

## Halle

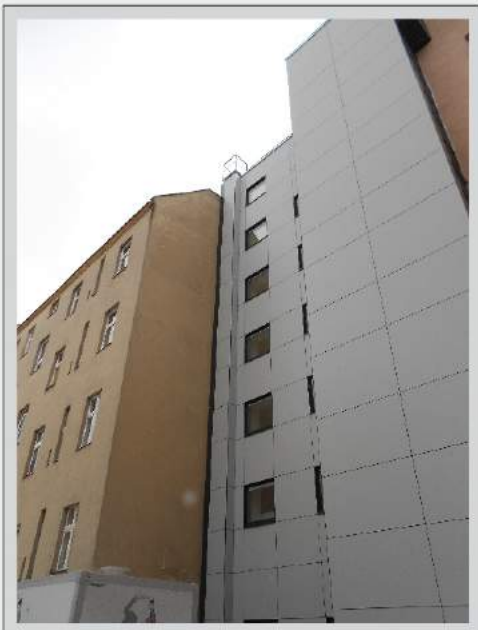


## Krankenhaus Dominikus

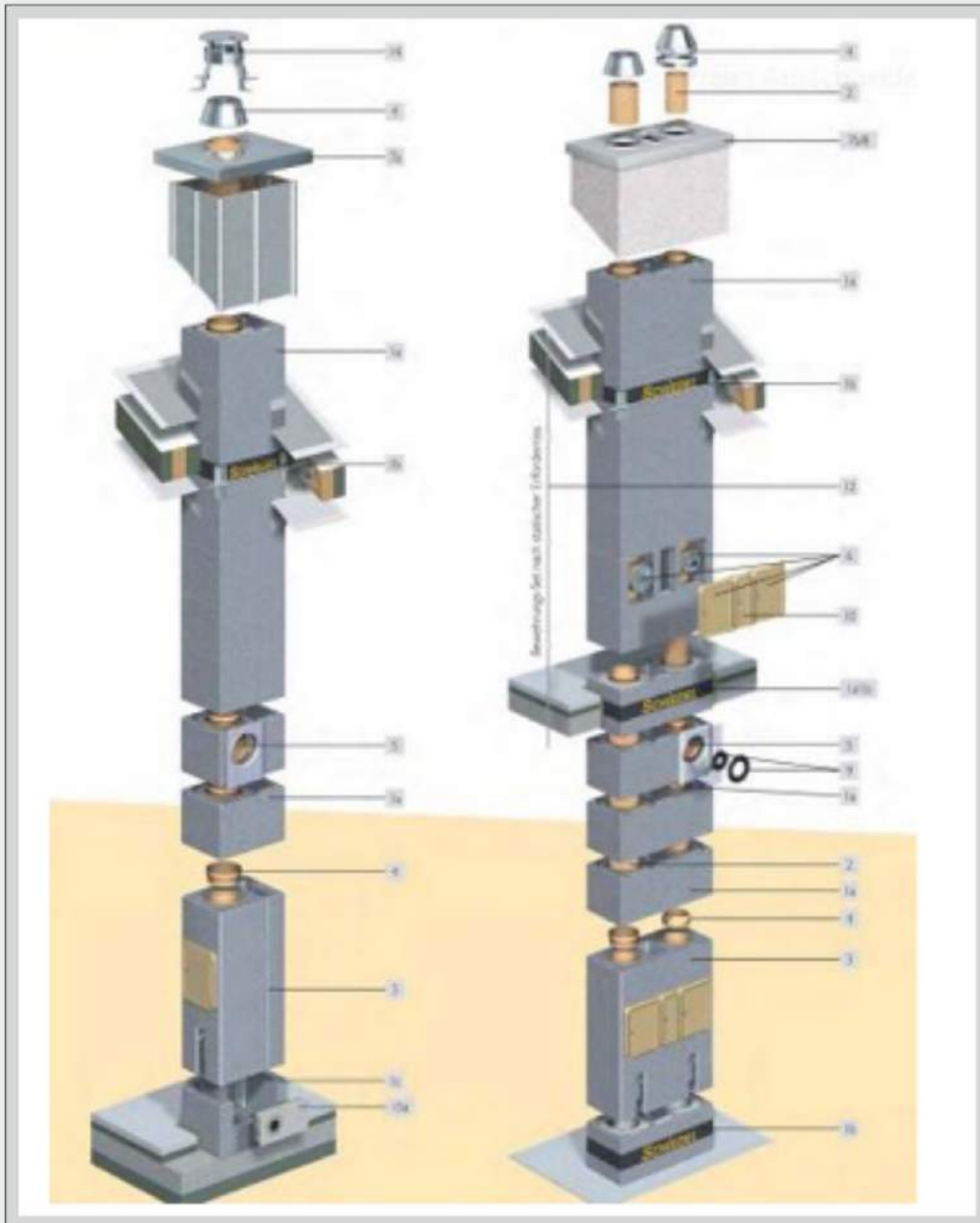


## *Fertigteilschornsteine*

Schornsteinsysteme in Montagebauweise ist für den feuchten und trockenen Betrieb zugelassen. Das System ist zweischalig aufgebaut und besteht aus einem Leichtbetonmantelstein mit werkseitig integrierter Wärmedämmung und einem dünnwandigen, kondensatdichten Keramik-Muffenrohr. Das energieeffiziente Schornsteinsystem verfügt über die nachgewiesene Schornsteintyp-Klassifizierung T400 N1 W 3 G50 TR40 L90 und besitzt 30 Jahre Funktionsgarantie. Das System ist W3G-geprüft(feuchteunempfindlich und rußbrandbeständig - auch nach Russbrand). Auf Grund der zweischaligen Mantelstein-konstruktion ist das Schornsteinsystem luftdicht gemäß den Passivhaus-Anforderungen. Des Weiteren verfügt das Schornsteinsystem über optionales System-Zubehör zur thermischen Entkoppelung in die Kaltbereiche (Bodenplatte / kaltes KG, kaltes DG / Dachdurchgang Außenbereich) und zur luftdichten Abdichtung an angrenzende Bauteile. Das energieeffiziente Schornsteinsystem ist geeignet für den Betrieb von Brennwertfeuerstätten im raumluftunabhängigen Gegenstrombetrieb, sowie optional mit parallelverlaufenden, gedämmten Luftzug zur Verbrennungsluftversorgung, bei Betrieb von raumluftunabhängigen Festbrennstoff-Feuerstätten wie Kamin- oder Kachelofen.



We love to work for you



Allgemeiner, beispielhafter Aufbau eines Fertigteilschornsteines

We love to work for you

## Stahlbau

Wir fertigen und montieren Stahlkonstruktionen nach Ihren Anforderungen, ob für Industrieanlagen oder architektonischen Raffinessen. Durch unsere Flexibilität in der Stahlart, Farbe etc. können wir auf individuelle und spezielle Wünsche eingehen.

So wird aus Stahl auch mal ein kleines bisschen Kunst. Durch die Qualität unserer Schweißer und unter Aufsicht des Schweißfachingenieurs Sven Kusch entstehen qualitativ hochwertige Stahlbauten.





## Schallschutz

Eine laute Beschallung stört, ist gesundheitsschädlich und muss vermieden werden. Deswegen fertigen und montieren wir Schallschutzhauben, Schalldämpfer, Schallschutzkapseln und Schallschutzwände. Somit können wir für jedes Schallproblem eine individuelle und perfekt angepasste Lösung bieten.



We love to work for you

## Hier eine Übersicht der Abgasschalldämpfer

### Absorptionsschalldämpfer (ASD/AED)



Durch eingesetzte Mineral- oder Edelstahlwolle wird eine Dämpfung vor allem im mittleren und hohen Frequenzbereich erreicht.

### Kombinierte Schalldämpfer (KSD/KED)



Zusätzliche Dämpfung von tiefen Frequenzen durch Kombination eines Absorptionsschalldämpfers mit Resonanzkammern.

### Schalldämmkerne (SDK)



Für den nachträglichen Einbau in den Schornstein konzipierte Absorptionsschalldämpfer, die von oben in den Schornstein eingehängt werden.

## Hier eine Übersicht der Abgasschalldämpfer für die Industrie

### Absorptionsschalldämpfer



### Kombinierte Abgasschalldämpfer



### Kulissenschalldämpfer



### Mündungsschalldämpfer / Schalldämmkerne



## Lüftungstechnik

Lüftungsanlagen für Industrielüftungen, Bäckereiabläufe oder Küchenabluft. Wir planen fertigen und montieren Lüftungsanlagen. Auch freistehende Lüftertürme aus Edelstahl in dekorativer Bauweise gehören zu unserem Aufgabengebiet. Oftmals werden Lüftungstürme schon in der Planung als Designelement integriert. So laufen Design und technischer Hintergrund zusammen.



## Solaranlagen

Uns liegt die Umwelt am Herzen! Eine alternative Energiequelle zu den fossilen Brennstoffen ist dabei die Solarenergie. Durch Solarkollektoren kann grüne Energie produziert werden und in das Netz eingespeist oder direkt im Haus verwertet werden.

Solaranlagen, ob Photovoltaik oder Kollektoranlagen werden meist auf dem Dach montiert. Wir prüfen die Statik und fertigen alle nötigen Unterstützungskonstruktionen selbst an.



## *Geschweißte Abgasanlagen*

Unter bestimmten Umständen, wie z.B. besonders hoher Druck, hohe Temperaturen oder große Durchmesser, muss eine Abgasanlage geschweißt werden. Durch sehr gut ausgebildete Schweißer und einen Schweißfachingenieur in unserem Team, ist das kein Problem. Wir schweißen jede Abgasanlage, für jeden Anwendungsfall.



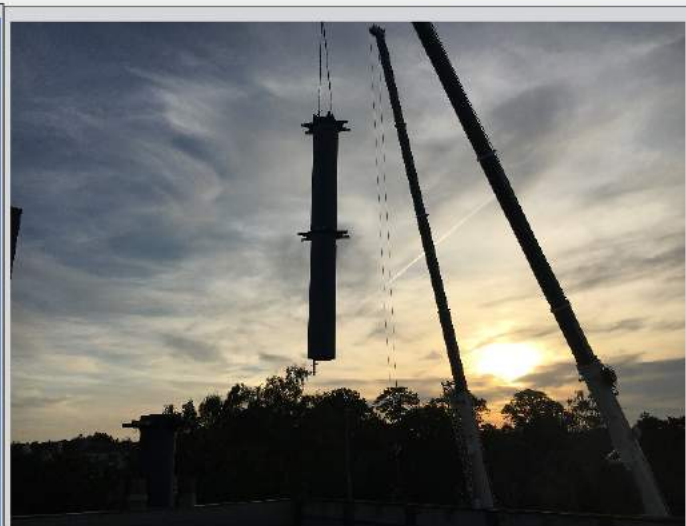
## Schornsteinköpfe

Unsere Schornsteinköpfe werden von uns vorgemauert, was eine schnelle und saubere Montage vor Ort ermöglicht. Es gibt keine Maurerarbeiten vor Ort. Die Montage erfolgt mit einem Kran, der den Schornsteinkopf auf das Dach hebt.



## Schornsteinabriss

Gerade in großen Wohnungskomplexen wird immer häufiger mit Fernwärme geheizt. Dadurch fallen oft Schornsteine weg. Und auch Schornsteine werden irgendwann zu alt, sind beschädigt und können nicht mehr benutzt werden. Deswegen bauen wir auch Schornsteine zurück, egal ob sie aus Stahl, Beton oder Mauerwerk sind. Unsere erfahrenen Spezialisten kümmern sich um den sicheren Abbau der Schornsteine.



## SCC-Zertifizierung

Unsere Mitarbeiter sind SCC-zertifiziert. Es vereinigt die Themen (Arbeits-)Sicherheit, Gesundheits- und Umweltschutz (SGU). Es ist also ein kombiniertes Arbeits- und Umweltschutzmanagementsystem.



**TÜVRheinland®**  
Genau. Richtig.

**Zertifikat PersCert TÜV**

Personenzertifizierungsstelle PersCert TÜV

██████████ **geb. am** ██████████

hat am 11.11.2015 in Berlin an einer

**SGU-PRÜFUNG VON  
OPERATIV TÄTIGEN  
FÜHRUNGSKRÄFTEN**

gemäß Dokument Nr.017  
des Normativen SCC-Regelwerkes (Version 2011)  
teilgenommen und bestanden.



**DAkkS**  
Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-ZP-17167-01-00



**S ICHERHEITS  
C ERTIFIKAT  
C ONTRAKTOREN**

Dieses Dokument ist gültig bis 10.11.2025

PersCert Zertifikats-Nr.: **2418859**

Berlin, 17.11.2015

  
Dr. Steven Schmidt  
Leiter PersCert TÜV

  
Nicole Pötzsch  
Zertifizierungsbeauftragte PersCert TÜV

Personenzertifizierungsstelle PersCert TÜV · Alboinstraße 56 · 12103 Berlin

© TÜV, TÜV und TÜV sind eingetragene Marken. Eine Nutzung und Vervielfältigung bedarf der vorherigen Zustimmung durch das Unternehmen.



We love to work for you

## *Industrieklettertechnik*

Gerade im Schornsteinbau geht es für unsere Monteure oft hoch hinaus. Deswegen beschäftigen wir Industriekletterer. Sie montieren, sanieren, reparieren, durch ein Seil gesichert, in allen Höhen.



# Kontakt



**Duisburgerstr. 19**

**D- 14612 Falkensee**

Tel.: 03322/4337700

Fax: 03322/4337711

E-Mail: [info@asetec.de](mailto:info@asetec.de)

Web: [www.asetec.de](http://www.asetec.de)

Anfahrtsbeschreibung:

Von der A10 Abfahrt Berlin Spandau Richtung Berlin die B5 fahren. Die 2. Abfahrt von der B5 nach Falkensee nehmen. Nach Ortseingang die 2. Ampel links Richtung Zentrum. Nach dem ATU rechts in die Düsseldorfer Str. und dann links in die Duisburger Str.. Sie erreichen uns nach 100m auf der linken Seite!