

Notifizierte Stelle
Nr. 0036



Industrie Service

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0036 CPR 9174 004
Revision 10

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das Bauprodukt

System-Abgasanlage Typ EW-KL, mit definiertem äußerem Schacht Ausführungen

Modell 1	EN 1856-1	T200 P1 W V2 L50060 O00
Modell 2	EN 1856-1	T200 H1 W V2 L50060 OXXX
Modell 3	EN 1856-1	T400 N1 D V2 L50060 GXXX
Modell 4	EN 1856-1	T400 P1 W V2 L50060 OXXX
Modell 5	EN 1856-1	T450 H1 W V2 L50060 OXXX
Modell 6	EN 1856-1	T600 N1 D V3 L50060 GXXX
Modell 7	EN 1856-1	T600 P1 W V2 L50060 OXXX
Modell 8	EN 1856-1	T600 H1 W V2 L50060 GXXX

Für Details der Kennzeichnung siehe Seite 2 des Zertifikates

hergestellt von

Jeremias GmbH
Opfenrieder Straße 11-14
91717 Wassertrüdingen

in den Herstellwerken

Jeremias GmbH D-91717 Wassertrüdingen	Jeremias Polska Sp. zoo PL-62 200 Gniezno	Jeremias España S.A. ES-48340 Amorebieta	Jeremias CZ s.r.o., CZ-434 01 Most Rudolice
---	---	--	---

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1856-1:2009-06

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Die Feststellung des Produkt-Typs anhand einer Typprüfung ist dokumentiert im Bericht: TÜV SÜD Industrie Service GmbH, A 1450-00/04, A 1450-03/07, A 1450-04/09, A 1450-05/11, und A 1450-06/12.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 2005-04-29 ausgestellt und bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

München, 2016-04-06

Johannes Steiglechner
Leiter Zertifizierungsstelle Bauprodukte (EG)



System-Abgasanlage
Typ EW-KL mit definiertem
äußerem Schacht

EN 1856-1

Modell 1

DN 60 - DN 1000

T200 P1 W V2 L50060 O00

Modell 2

DN 60 - 300

T200 H1 W V2 L50060 O50

DN 350 - DN 450

T200 H1 W V2 L50060 O75

DN 500 - DN 600

T200 H1 W V2 L50060 O100

DN 650 - DN 1000

T200 H1 W V2 L50060 O200

Modell 3

DN 60 - 300

T400 N1 D V2 L50060 G50

DN 350 - DN 450

T400 N1 D V2 L50060 G75

DN 500 - DN 600

T400 N1 D V2 L50060 G100

DN 650 - DN 1000

T400 N1 D V2 L50060 G200

Modell 4

DN 60 - 300

T400 P1 W V2 L50060 O50

DN 350 - DN 450

T400 P1 W V2 L50060 O75

DN 500 - DN 600

T400 P1 W V2 L50060 O100

DN 650 - DN 1000

T400 P1 W V2 L50060 O200

Modell 5

DN 60 - 300

T450 H1 W V2 L50060 O50

DN 350 - DN 450

T450 H1 W V2 L50060 O75

DN 500 - DN 600

T450 H1 W V2 L50060 O100

DN 650 - DN 1000

T450 H1 W V2 L50060 O200

Modell 6

DN 60 - 300

T600 N1 D V3 L50060 G70

DN 350 - DN 450

T600 N1 D V3 L50060 G105

DN 500 - DN 600

T600 N1 D V3 L50060 G140

DN 650 - DN 1000

T600 N1 D V3 L50060 G280

Modell 7

DN 60 - 300

T600 P1 W V2 L50060 O100

DN 350 - DN 450

T600 P1 W V2 L50060 O150

DN 500 - DN 600

T600 P1 W V2 L50060 O200

DN 650 - DN 1000

T600 P1 W V2 L50060 O400

Modell 8

DN 60 - 300

T600 H1 W V2 L50060 G100

DN 350 - DN 450

T600 H1 W V2 L50060 G150

DN 500 - DN 600

T600 H1 W V2 L50060 G200

DN 650 - DN 1000

T600 H1 W V2 L50060 G400